

Chemická odolnost materiálů - orientační srovnání

Ne !!!	Informace chybí - doporučujeme provést zkoušku
Ne	Materiál nelze použít
Ne*	Materiál je nevhodný pro záchyt dané kapaliny
Ano	Za mimořádných okolností materiál lze dočasně použít
Ano-	Materiál lze použít
Ano-	Materiál lze použít dočasně s výhradami
Ano**	Materiál lze použít za normální teploty

- I - vysoce nebezpečná látka
- II - středně nebezpečná látka
- III - méně nebezpečná látka

ABS - kopolymer akrylonitril-butadien-styren
 PP - polypropylen
 PE - polyetylen
 PVC + EVA - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou EVA kopolymeru
 PVC + PET - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou polyesteru

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Skloaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC + EVA	PVC + PET	Neopren	Magnetická folie
Acetaldehyd - roztok	I	CH ₃ COO	≥ 40%		Ne	Ne	Ne		Ano	Ano-	Ne	Ne		Ne	Ne*
Acetaldehyd technický čistý	I	CH ₃ COO			Ne	Ne			Ano	Ne*	Ne	Ne		Ne*	Ne*
Acetát vápenatý- vodný roztok		(CH ₃ COO) ₂ Ca				Ano			Ano	Ne				Ne	
Aceton	I	(CH ₃) ₂ CO		Ano	Ano	Ano	Ne		Ano	Ano-	Ne			Ne	Ne*
Akumulátorová kyselina	I	H ₂ SO ₄	≥ 38%	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano					Ne	Ne*
Amoniak - čpavek	III	NH ₃	25%	Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ne			Ano	Ano
Anilin	II	C ₆ H ₅ NH ₂							Ne*	Ano-	Ne			Ne	Ne
Aromatické uhlovodíky								Ne			Ne			Ne	Ne
Asfalt				Ano	Ano	Ano		Ne	Ne	Ano**	Ne	Ne		Ano	Ne
Benzen	II	C ₆ H ₆		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne
Benzin	II			Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano-	Ne	Ne		Ne	Ano
Benzylalkohol		C ₆ H ₅ OH					Ano								
Brzdová kapalina				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ne	
Butanol technický čistý	III	CH ₃ CH ₂ CH ₂ OH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano-				Ano	Ano
Butylacetát		C ₂ H ₅ COOC ₄ H ₉					Ano								
Butylglykol		C ₄ H ₈ (OH) ₂					Ano								
Čpavková voda	III	NH ₃ H ₂ O		Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ne			Ano	Ano
Chlor kapalný		Cl ₂		Ano	Ano	Ano			Ne	Ne	Ne*	Ano	Ano-	Ne	
Chlorbenzen	III	C ₆ H ₆ Cl		Ano	Ano	Ano		Ne	Ano	Ne	Ne			Ne	
Chlorečnan draselný	II	KClO ₃		Ne	Ne	Ano			Ano	Ne	Ano			Ano	
Chlorečnan vápenatý, roztok	II	Ca(ClO ₃) ₂	≥ 65%	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ne	Ano			Ano	
Chlorid amonný	III	NH ₄ Cl		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano			Ano	
Chlorid barnatý	III	BaCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	
Chlorid draselný		KCl	≥ NR	Ne*	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Chlorid draselný, vodný roztok		KCl		Ne*	Ne*	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Chlorid hořečnatý, vodný roztok		MgCl ₂		Ne*	Ne*	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano	
Chlorid kademnatý		CdCl ₂					Ano								
Chlorid měďnatý	III	CuCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlorid rtuťnatý	II	HgCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlorid sodný		NaCl	NR			Ano	Ano		Ano	Ano	Ne		Ano	Ano	Ano
Chlorid sodný		NaCl	25%				Ano		Ano	Ano		Ano-	Ano	Ano	Ano
Chlorid vápenatý		CaCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	
Chlorid zinečnatý	III	ZnCl ₂					Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Chlorid železitý	III	FeCl ₃	NR				Ano		Ano	Ano	Ano			Ano	
Chlorid železnatý	III	FeCl ₂							Ano	Ano				Ano	
Chloridy niklu	III	NiCl ₂					Ano		Ano	Ano				Ano	
Chlornan sodný	II	NaClO	5%				Ne*		Ano	Ne			Ano	Ano	
Chlornan vápenatý		Ca(ClO) ₂	NR				Ne*		Ano					Ano	
Chlorovaná rozpouštědla				Ano	Ano	Ano		Ne			Ne	Ne		Ne	
Chlorované uhlovodíky				Ano	Ano						Ne			Ne	
Cyklohexanon	III	C ₆ H ₁₀ O		Ano	Ano		Ano		Ano-						
Dichlorethylen technický čistý		(CHCl) ₂				Ano	Ne*							Ne	
Dichlormethan	III	CH ₂ Cl ₂				Ano							Ano-	Ne	
Dusičnan amonný	III	NH ₄ NO ₃	NR	Ano	Ano	Ano	Ne			Ano				Ano	
Dusičnan barnatý		Ba(NO ₃) ₂					Ano								
Dusičnan draselný	III	KNO ₃	≥NR			Ano			Ano	Ano				Ano	
Dusičnan draselný	III	KNO ₃	50%			Ano			Ano	Ano				Ano	
Dusičnan hořečnatý	III	Mg(NO ₃) ₂	NR			Ano			Ano	Ano				Ano	
Dusičnan měďnatý	II	Cu(NO ₃) ₂							Ano		Ano		Ano	Ano	
Dusičnan sodný	III	NaNO ₃					Ano			Ano	Ano		Ano	Ano-	
Dusičnan vápenatý		Ca(NO ₃) ₂					Ano								
Dusičnan železitý	III	Fe(NO ₃) ₃					Ano			Ano				Ano	
Elektrolyt	I	H ₂ SO ₄	≥ 38%	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano				Ano-	Ne	Ne*
Estery											Ne			Ne	
Etanol- ethylalkohol	II	CH ₃ CH ₂ OH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Éter		R-O-R		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ne		Ne		Ano-	Ne	
Etyleglykolyléter															

	Informace chybí - doporučujeme provést zkoušku
Ne !!!	Materiál nelze použít
Ne	Materiál je nevhodný pro záchyt dané kapaliny
Ne*	Za mimořádných okolností materiál lze dočasně použít
Ano	Materiál lze použít
Ano-	Materiál lze použít dočasně s výhradami
Ano**	Materiál lze použít za normální teploty

- I - vysoce nebezpečná látka
- II - středně nebezpečná látka
- III - méně nebezpečná látka

ABS - kopolymer akrylonitril-butadien-styren

PP - polypropylen

PE - polyetylen

PVC + EVA - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou EVA kopolymeru

PVC + PET - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou polyesteru

Skládaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC + EVA	PVC + PET	Neoprén	Magnetická fólie
Etylenchlorid		CH ₂ CHCl ₂		Ano	Ano					Ne				Ne*	
Etylenglykol		(CH ₂ OH) ₂		Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ano	Ano	
Etylenglykolacetát		CH ₃ COOC ₂ H(OH) ₂					Ano								
Fenol- benzylalkohol	II	C ₆ H ₅ OH	100%	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne		Ano-	Ne
Fluorid vápenatý		CaF ₂					Ano								
Formaldehyd	III	HCOO	40%					Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Fosforečnan draselný		K ₃ PO ₃	≥ _{NR}	Ne*	Ne*	Ne*		Ano			Ano	Ano			
Fosforečnan sodný		Na ₃ PO ₃						Ano			Ano		Ano	Ne	
Glycerin		C ₃ H ₅ (OH) ₃	NR	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	
Hnojivo tekuté						Ano		Ano				Ano			
Hydrazin	II	H ₂ NNH ₂	≥ 10%			Ano			Ano					Ano-	
Hydrazinhydrát, vodný roztok	II	H ₂ NNH ₂ xH ₂ O	≤ 37%			Ano			Ano					Ano-	
Hydrogensíran sodný	III	NaHSO ₄	≥ _{NR}					Ano						Ne*	
Hydrogensířičitan sodný	III	NaHSO ₃	≥ _{NR}	Ne	Ne	Ne		Ano						Ano	
Hydrosíran sodný		Na ₂ SO ₄ x H ₂ O						Ano						Ano	
Hydrosířičitan sodný, vod. roztok		Na ₂ SO ₃ x H ₂ O						Ano						Ano	
Hydrosulfid sodný, vodný	II	NaHS	30%	Ano	Ano	Ano			Ne				Ano	Ano	
Hydroxid amonný		NH ₄ OH	≥ 30%			Ano		Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Hydroxid barnatý	II	Ba(OH) ₂	10%				Ano	Ano		Ano				Ano	
Hydroxid draselný, vod. roztok	II	NH ₄ OH	50%	Ano	Ano	Ano		Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Hydroxid hořečnatý		Mg(OH) ₂					Ne*			Ano		Ne		Ano-	
Hydroxid sodný	II	NaOH	5%	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano-	Ano
Hydroxid sodný	II	NaOH	20%	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano-	Ano
Hydroxid sodný, vodný roztok	II	NaOH	50%	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne*	Ano
Hydroxid vápenatý		Ca(OH) ₂		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano		Ne*		Ano	
Izobutanol	III	C ₄ H ₉ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne						
Izobutylacetát		CH ₃ COOC ₂ H ₅		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izobutyléter		C ₄ H ₉ OH ₂ C ₄		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izobutylchlorid		C ₄ H ₉ Cl		Ano	Ano	Ne			Ne						
Izohexan		C ₆ H ₁₃		Ano	Ano	Ano		Ne	Ne						
Izooktan - palivo A (dle ASTM)	II	C ₈ H ₁₈		Ano	Ano	Ano			Ne			Ano			Ano
Izopentan		C ₅ H ₁₁		Ano	Ano	Ano			Ne						
Izopropylalkohol	II	C ₃ H ₇ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ne		Ne*	
Jód-alkoholový roztok	III	I ₂		Ano	Ano	Ano			Ano	Ano-				Ne	
Jodoform- trijódmetan		CHI ₃							Ne					Ne	
Kerosin (petrolej)	III			Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne				Ne	Ano
Ketony						Ano			Ne	Ne			Ano-	Ne	Ne*
Kokosový olej				Ano	Ano	Ano			Ne					Ano	
Kyselina benzoová		C ₆ H ₅ OOH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne				Ne	
Kyselina boritá		H ₃ BO ₃	≥ 10%			Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Kyselina bromičná		HBrO ₃						Ne			Ano				
Kyselina chlorečná		HClO ₃	≥ 20%					Ne	Ano		Ano		Ano	Ne	
Kyselina chloroctová	II	ClCH ₂ COOH	≥ 50%					Ne	Ano	Ne					
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	50%	Ne	Ne			Ano			Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	37%	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chlorovodíková	II	HCl	20%	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ne*
Kyselina chromová	II	(OH) ₂ CrO ₂	≥ 20%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano				Ne	Ne
Kyselina chromsírová	I	H ₂ SO ₄ +K ₂ Cr ₂ O ₇		Ne !!!	Ne !!!	Ano								Ne	Ne
Kyselina citronová		C ₆ H ₈ O ₇	≥ 10%	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano		Ano	Ano	
Kyselina dusičná	II	HNO ₃	1%	Ne !!!	Ne !!!	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ne*
Kyselina dusičná	I	HNO ₃	50%-100%	Ne !!!	Ne !!!	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne*
Kyselina dusičná	II	HNO ₃	≥ 10%	Ne !!!	Ne !!!	Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne*
Kyselina fluorovodíková	II	HF	75%				Ne	Ano	Ano	Ano-	Ne	Ne	Ne	Ne	
Kyselina fluorovodíková	II	HF	50%				Ne	Ano	Ano	Ano-	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	85%				Ne	Ano	Ano-	Ano	Ano	Ne	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	50%				Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	25%				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina fosforečná	III	H ₃ PO ₄	≥ 5%			Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	
Kyselina glykolová-hydroxyoctová	II	CH ₂ OHCOOH	≥ 70%	Ano	Ano	Ano			Ano	Ano				Ano	

	Informace chybí - doporučujeme provést zkoušku
Ne !!!	Materiál nelze použít
Ne	Materiál je nevhodný pro záchyt dané kapaliny
Ne*	Za mimořádných okolností materiál lze dočasně použít
Ano	Materiál lze použít
Ano-	Materiál lze použít dočasně s výhradami
Ano**	Materiál lze použít za normální teploty

- I - vysoce nebezpečná látka
- II - středně nebezpečná látka
- III - méně nebezpečná látka

ABS - kopolymer akrylonitril-butadien-styren

PP - polypropylen

PE - polyetylen

PVC + EVA - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou EVA kopolymeru

PVC + PET - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou polyesteru

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC + EVA	PVC + PET	Neoprén	Magnetická fólie
Kyselina křemičitá		H ₂ SiO ₃				Ano		Ne	Ano						
Kyselina kyanovodíková		HCN		Ano	Ano	Ano		Ano						Ano-	
Kyselina másečná	III	CH ₃ C ₂ C ₄ COOH		Ne	Ne	Ano			Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	
Kyselina mléčná		CH ₃ CHOHCOOH	1%	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano			Ano		Ano	
Kyselina močová		C ₅ H ₄ N ₄ O ₃				Ano			Ano					Ne	
Kyselina mravenčí	II	HCOOH	25%			Ano	Ne*	Ne	Ano	Ano				Ne	
Kyselina octová - ethanová	II	CH ₃ COOH	50%	Ne	Ne !!!	Ano	Ne	Ne*	Ne		Ano	Ne		Ne	Ano
Kyselina octová - ocet	II	CH ₃ COOH	max.8%	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano-		Ne*	Ano
Kyselina octová ledová	II	CH ₃ COOH	100%	Ne	Ne !!!	Ano	Ne	Ne	Ne	Ne*	Ne	Ne		Ne	Ano
Kyselina octová- ethanová	II	CH ₃ COOH	25% 100°C	Ne	Ne !!!	Ano	Ne	Ne*	Ne	Ne	Ne	Ne		Ne	Ano
Kyselina olejová tech. Čistá		C ₁₇ H ₃₃ COOH		Ne	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano		Ano	Ne	
Kyselina propionová- propanová	III	CH ₃ CH ₂ COOH		Ne*	Ne*	Ano	Ne	Ne	Ano		Ne	Ne			
Kyselina salicylová		C ₆ H ₄ (OH)COOH		Ne*	Ne*	Ano			Ano						
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	50%	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	25%	Ne	Ne	Ne	Ano	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	95%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano-	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne*
Kyselina sírová	II	H ₂ SO ₄	≥ 78%	Ne	Ne	Ano	Ne	Ne	Ano	Ano-	Ano	Ne	Ano	Ne	Ne*
Kyselina siřičitá		H ₂ SO ₃	NR	Ne*	Ne*	Ano		Ne	Ano	Ano	Ne				
Kyselina siřičitá	II	H ₂ SO ₃	10%	Ne*	Ne*	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano				
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	38%	Ne*	Ne	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ne			Ne*	Ne*
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	30%	Ne*	Ne	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ne*	Ne*
Kyselina solná -chlorovodíková	II	HCl	10%	Ne*	Ne	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano			Ne*	Ne*
Kyselina stearová		C ₁₇ H ₃₅ COOH		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ne	Ne*		Ano-	Ano-	
Lakový benzín				Ano	Ano	Ano									
Laky				Ano-	Ano	Ano				Ano	Ano			Ne	
Lepidla				Ano	Ano	Ano									
Lučavka královská	II	HNO ₃ +HCl (1:3)		Ne	Ne	Ne		Ne	Ne	Ne*	Ano		Ano	Ne	
Menthol	III	C ₃ H ₅ C ₆ H ₁₀ OH	pevný	Ano-	Ano-	Ano				Ano					
Methanol- methyalkohol	II	CH ₃ OH		Ano	Ano	Ano	Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Methylacetát	II	CH ₃ COOCH ₃		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ano					Ano-	
Methylakrylát	II	C ₅ H ₈ O ₂				Ano								Ano-	
Methylethylketon - butanon	II	CH ₃ CH ₂ COCH ₃		Ano	Ano	Ano			Ne*	Ano	Ne*	Ne	Ano-	Ne	
Močovina		(NH ₂) ₂ CO				Ano			Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Morfolin	I	C ₄ H ₉ NO			Ano	Ano			Ano						Ne
Motorová nafta	III			Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano
Motorový olej nearomatický				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano		Ano	Ano		Ne	Ano
Nafta					Ano	Ano	Ano		Ano	Ano			Ano		
Naftalen	III	C ₁₀ H ₈		Ne*	Ano	Ano		Ne	Ne*	Ano-	Ne*		Ano-		Ne
Nitrobenzen	II	C ₆ H ₅ NO ₂		Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*	Ne*	Ne	Ne		Ne	Ne
Nitrofedidlo	II			Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*		Ne	Ne		Ne	Ne
Octan amonný		CH ₃ COONH ₄					Ne		Ano						Ano
Octan ethylnatý- ethylacetát	II	CH ₃ COOC ₂ H ₅		Ano	Ano	Ano	Ne*		Ne*	Ne*		Ne		Ne	Ne*
Octan sodný		CH ₃ COONa		Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ne-				Ne*	
Olej lněný				Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	
Olej ricinový				Ano	Ano	Ano			Ano		Ano		Ano		
Olej terpentýnový	III			Ano	Ano	Ano	Ne	Ne	Ano-		Ne				
Olej topný				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano					Ne	
Olej topný těžký				Ano	Ano	Ano			Ano		Ne			Ne	
Olej transformátorový				Ano	Ano	Ano			Ano		Ne	Ano		Ne	
Oleje rostlinné				Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ano	Ano	Ano	Ano	
Oxid zinečnatý	III	ZnO		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ne	Ne*		Ano	
Palivo				Ano	Ano	Ano			Ne	Ano-		Ano		Ne	Ano
Palivo leteckých turbín				Ano	Ano	Ano			Ne	Ne		Ano		Ne	Ano
Penthanol	III	C ₅ H ₁₁ OH		Ano	Ano	Ano									Ano
Perchloretylen - tetrachloretylen	III	C ₂ Cl ₄		Ne*	Ano	Ano	Ne*		Ne	Ne	Ne	Ne			Ne
Peroxid vodíku	I	H ₂ O ₂	90%	Ne	Ne !!!	Ne	Ne		Ne	Ne	Ano		Ano	Ne	Ano
Peroxid vodíku	II	H ₂ O ₂	≥ 60%	Ne	Ne !!!	Ano	Ne		Ano	Ne	Ano		Ano	Ne	Ano
Peroxid vodíku	II	H ₂ O ₂	do 10%	Ne	Ne !!!	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano		Ano	Ne	Ano
Petrolej technický čistý						Ano	Ano		Ano		Ano			Ne	Ano
Propanol- propylalkohol	II	C ₃ H ₇ OH		Ano	Ano	Ano		Ano	Ano		Ano		Ano	Ano	Ano

	Informace chybí - doporučujeme provést zkoušku
Ne !!!	Materiál nelze použít
Ne	Materiál je nevhodný pro záchyt dané kapaliny
Ne*	Za mimořádných okolností materiál lze dočasně použít
Ano	Materiál lze použít
Ano-	Materiál lze použít dočasně s výhradami
Ano**	Materiál lze použít za normální teploty

- I - vysoce nebezpečná látka
- II - středně nebezpečná látka
- III - méně nebezpečná látka

ABS - kopolymer akrylonitril-butadien-styren

PP - polypropylen

PE - polyetylen

PVC + EVA - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou EVA kopolymeru

PVC + PET - polyvinylchlorid s povrchovou vrstvou polyesteru

Skladovaná látka	Obalová skupina	Vzorec	Koncentrace	Ocel lakovaná	Ocel pozinkovaná	Ocel nerezová	Sklolaminát	ABS	PE	PP	PVC	PVC + EVA	PVC + PET	Neoprénn	Magnetická fólie
Prostředky proti zamrz. chladiče						Ano			Ano					Ne	
Převodkový olej				Ano	Ano	Ano				Ano				Ne	Ano
Ropa				Ano	Ano	Ano								Ne	Ne
Ředidla barev				Ano	Ano	Ano					Ne			Ne	
Ředidla laková				Ano	Ano	Ano					Ne			Ne	
Řepkový methyester (bio-Diesel)				Ano	Ano	Ano	Ano		Ano		Ano			Ne	Ano
Saponáty				Ne*	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Síran amonný		(NH ₄) ₂ SO ₄	10%	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	Ano
Síran barnatý		BaSO ₄					Ano								
Síran draselno-amonný		KNH ₄ SO ₄		Ano	Ano	Ano	Ano	Ano			Ano	Ano		Ano	
Síran draselný		K ₂ SO ₄	≥NR	Ne	Ne	Ne	Ano		Ano	Ano				Ano	
Síran hořečnatý		MgSO ₄		Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ano				Ano	
Síran měďnatý	III	CuSO ₄							Ano	Ano	Ano		Ano	Ano	
Síran sodný		Na ₂ SO ₄							Ano	Ano				Ano	
Síran vápenatý		CaSO ₄					Ano			Ano				Ano	
Síran zinečnatý	III	ZnSO ₄					Ano			Ano				Ano	
Síran železitý		Fe ₂ (SO ₄) ₃	NR	Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ano				Ano	
Síran železnatý		FeSO ₄	NR	Ne	Ne	Ano	Ano		Ano	Ano				Ano	
Sírany niklu	III	Ni(SO ₄) ₂					Ano			Ano				Ano	
Sírouhlík- kapalný	I	CS ₂		Ano	Ano	Ano	Ne			Ne				Ne	
Styren - vinylbenzen	III	C ₆ H ₅ CHCH ₂							Ne					Ne	
Sulfid sodný	II	Na ₂ S	≥NR	Ne	Ne	Ne			Ano	Ano				Ano	
Tetraboritan sodný		Na ₂ (B ₃ O ₃ (OH) ₄)		Ano	Ano-	Ano			Ano	Ano					
Tetrachlormetan		CCl ₄		Ne	Ne	Ano		Ne	Ne		Ne*		Ano-	Ne	
Tetrahydrofuran	II	C ₄ H ₈ O		Ne	Ano	Ano			Ano-						
Toluen	II	C ₆ H ₅ CH ₃		Ano	Ano	Ne	Ne*	Ne	Ne*	Ne	Ne	Ne	Ano-	Ne	Ne
Uhličitan barnatý	III	BaCO ₃		Ne	Ne	Ano	Ne		Ano	Ano				Ano	
Uhličitan draselný		K ₂ CO ₃		Ne	Ne	Ano	Ne*		Ano	Ano			Ano	Ano	
Uhličitan hořečnatý		MgCO ₃	NR	Ne	Ne	Ano			Ano	Ano				Ano	
Uhličitan sodný		Na ₂ CO ₃	10%	Ne	Ne !!!	Ano	Ne*		Ano	Ano				Ano	Ano
Uhličitan vápenatý		CaCO ₃	10%				Ne*			Ano				Ano	
Voda mořská				Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano	Ano
Xylen-dimethylbenzen	III	C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		Ano	Ano	Ano		Ne			Ne		Ne	Ne	Ne